



Haus Proff 3

Краска для высококачественной отделки

- ✓ Высокие малярные характеристики
- ✓ Глубокоматовая
- ✓ Отличная укрывистость
- ✓ Допускает влажную уборку



Описание	
Наименование продукции	Краска водно-дисперсионная «Haus Proff 3» ТУ РБ 200551259.011-2012
Свойства	<p>Краска для высококачественной отделки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Глубокоматовая краска высокой белизны для профессионального окрашивания потолков и стен. ✓ Обладает высокой адгезией и удобством нанесения, обеспечивая малый расход при сохранении высокой укрывистости. ✓ Не брызгает. ✓ Повышенная укрывистость краски позволяет получать плотное, одинаковое по насыщенности покрытие на неравномерных по цвету поверхностях. ✓ После высыхания образует абсолютно матовое покрытие, скрывающее погрешности нанесения. ✓ Допускает легкую влажную уборку. ✓ Гарантия высокого качества отделочных работ. ✓ Блеск: <ul style="list-style-type: none"> • матовая по СТБ EN 13300 (ISO 2813) ✓ Износостойкость: <ul style="list-style-type: none"> • класс 3 по СТБ EN 13300 (ISO 11998)
Назначение	Для окрашивания потолков и стен в помещениях с нормальными эксплуатационными требованиями (жилые комнаты, офисы и др.)
Типы поверхностей для нанесения	Используется для окраски новых минеральных поверхностей (бетона, газобетона, гипсокартонных плит, кирпичной кладки, зашпаклеванных, оштукатуренных поверхностей), а также поверхностей, ранее окрашенных водно-дисперсионными красками.
Стандарты качества	<ul style="list-style-type: none"> ✓ СТБ EN 13300 – стандарт классификации параметров укрывистости, степени блеска, устойчивости к мокрому истиранию для водоразбавимых лакокрасочных материалов для отделки стен и потолков внутри помещений. ✓ СТБ ISO 2813 – методика определения параметров блеска ✓ EN ISO 11998 – методика определения параметров износостойкости ✓ СТБ ISO 14001 - стандарт, в котором содержатся основополагающие требования по

	<p>уменьшению загрязнения окружающей среды в результате производственной деятельности предприятий.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ ЛОС (летучие органические соединения) – содержание в соответствии с директивой Европейского Союза 2004/42/CE. ✓ Качество продукции и обслуживания гарантируется системой управления качеством в соответствии со стандартом ISO 9001.
Технические характеристики	
Подготовка поверхности	Окрашиваемое основание следует очистить от загрязнений, удалить непрочные держателеся фрагменты старой краски. Для получения качественного и долговечного покрытия окрашиваемое основание рекомендуется предварительно обработать одной из грунтовок ТМ Condor: Tiefgrund LF, Tiefgrund AS, Tiefgrund Bio.
Нанесение	Перед использованием краску тщательно перемешать. Работы проводить при температуре окружающего воздуха и основания не ниже + 5 °С и не выше + 30 °С. Второй слой краски наносить через 4 – 6 ч после нанесения первого. Покрытие устойчиво к воздействию влаги через 24 ч после нанесения. Покрытие приобретает окончательный цвет после полного высыхания краски.
Уход за окрашенной поверхностью	Окончательную износостойкость покрытие приобретает примерно через 4 недели - в течение этого времени обращайтесь с поверхностью осторожно, пока она не приобретет окончательную твердость и износостойкость. При необходимости поверхность можно подвергать легкой очистке мягкой губкой или тряпкой приблизительно через 2 суток после нанесения. Для мытья окрашенной поверхности рекомендуем использовать воду, нейтральные и средней щелочности моющие средства (рН до 9). Не использовать органические растворители, абразивные чистящие средства, а также жесткие губки и щетки. Сильное трение может сделать поверхность глянцевой. Для удаления плесени рекомендуем использовать Biotol Spray.
Цвет	Белый.
Колеровка	Машинная колеровка по системе Eskarocolor. Ручная колеровка пигментными пастами Vollton ТМ Condor.
Расход	11,4-13,5 м ² /л на один слой (250-300 г/м ² при двухслойном покрытии). Расход краски зависит от типа, подготовки поверхности и способа нанесения.
Растворитель/разбавитель	Вода.
Время высыхания	4-6 часов, при температуре +20±2 °С и относительной влажности воздуха 65±5%.
Массовая доля нелетучих веществ, %	51-4-52,4
Показатель концентрации ионов водорода, рН	8,5-9,5
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ²	Не более 200
Степень перетира, мкм	10
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч	36
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч	55 мин.
Плотность, г/см ³	1,5
Адгезия покрытия к основанию, МПа	Кирпич – 1,91; бетон – 1,92
Коэффициент паропроницаемости, мг/м*ч*Па	0,0096
Стойкость к влажному истиранию	Класс 3 (потеря толщины слоя составила 44,7 μm после 200 циклов)
Рабочие инструменты	Волосяной или лаковый валик, краскопульт, в труднодоступных для окраски местах
Очистка инструментов	Сразу после использования промыть водой. Засохшая краска очищается механически.

Состав	Вода, дисперсия акрилового сополимера, белый пигмент – диоксид титана, мраморный порошок, вспомогательные вещества.
Информация	
Морозостойкость	Не замораживать.
Гарантийный срок хранения	2 года.
Условия хранения	Хранить в складских помещениях закрытого типа в прохладном месте в плотно укупоренной упаковке. Пределы хранения и транспортировки составляют от + 5 °С до + 40 °С. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.
Меры предосторожности	Малоопасное вещество. Беречь от детей! При попадании краски в глаза или на кожу – промыть водой!
Утилизация	Остатки высохшей краски подлежат утилизации как бытовые отходы, полимерная тара подлежит сбору для вторичной переработки или утилизации как бытовые отходы.
Объем/масса	2,3 л (3,25 кг) – 4,6 л (6,5 кг) – 9,2 л (13 кг).