

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

Пневматический молоток Модель: КАНА3217

PROFESSIONAL GRADE AIR TOOLS • AIR TOPTUL SERIES FOR AUTO REPAIRS & MAINTENANCE



| 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Профессиональный пневматический молоток TOPTUL КАНА3217 относится к классу индустриального инструмента (Professional Grade Air Tools) и предназначен для кузовных, слесарно-монтажных, ремонтных и зачистных работ в условиях автосервисов, мастерских и промышленных предприятий. Инструмент спроектирован для эффективного удаления заклепок, рубки листового металла, зачистки сварных швов, удаления окалины и шлака. Высокое качество изготовления гарантирует долговечность даже при интенсивных нагрузках.

| 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ КАНА3217

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Присоединительный хвостовик (Квадрат / Hex)	10 мм
Число ударов в минуту	3200 уд./мин
Ход поршня	67 мм (2-5/8")
Рабочее давление воздуха	6,2 бар (90 фунт-сил/дюйм ² / PSI)
Общая длина инструмента	171 мм (6-3/4")
Размер ниппеля / Входной штуцер	3/8" I.D. (1/2" PT)
Расход воздуха (средний)	283 л/мин (10 фут ³ /мин / CFM)
Вес нетто	1,6 кг (3,5 фунта)
Направление выхлопа	Спереди
Уровень шума (давление звука)	104,22 дБ(А) [погрешность 3 дБ]

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Уровень шума (мощность звука)	115,21 дБ(А) [погрешность 3 дБ]
Уровень шума (давление звука дБ(С))	106 дБ(С)
Значение вибрации	13,51 м/сек ² (погрешность 1,83 м/сек ²)

| 3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. **Давление в системе:** Запрещается превышать максимально допустимое рабочее давление. Оптимальное и безопасное давление для данного пневмомолотка составляет 6,2 бар (90 PSI). Превышение давления может привести к травмам оператора и разрушению узлов инструмента.
2. **Защитная оснастка:** Используйте только качественные, оригинальные твердосплавные насадки ударного типа соответствующего размера (10 мм). Изношенные или деформированные насадки снижают эффективность удара и могут расколоться, нанеся тяжелые травмы.
3. **Средства индивидуальной защиты (СИЗ):** Во время выполнения работ оператор обязан носить защитные очки, маску/респиратор для защиты органов дыхания от мелких осколков и пыли, виброизолирующие перчатки и защитные наушники для компенсации высокого уровня шума.
4. **Захват и одежда:** Удерживайте инструмент прочно, в устойчивом положении, чтобы эффективно компенсировать возникающие реактивные силы. Остерегайтесь попадания свободной одежды, галстуков, украшений или длинных волос в зону работы шпинделя или насадок.
5. **Направление инструмента:** Никогда не направляйте работающий или подключенный инструмент на себя, других людей или хрупкие материалы.

ВНИМАНИЕ:

Никогда не включайте пневматический молоток вхолостую! Без упора насадки в обрабатываемую деталь зафиксированное зубило или фиксирующая пружина могут сорваться, что приведет к поломке механизма и риску получения тяжелых травм.

| 4. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ВОЗДУШНОЙ МАГИСТРАЛИ

Для обеспечения долговечности пневмомолотка сжатый воздух на выходе из компрессора должен быть очищен от влаги и обогащен смазкой. Рекомендуется следующая схема построения воздушной линии:

- **Фильтрация и осушение:** Воздух, выходящий из компрессора, остывает, из-за чего в трубах конденсируется влага. Попадание воды в инструмент вызывает появление ржавчины и механические сбои. Строго рекомендуется установить воздушный фильтр, влагоотделитель и осушитель воздуха.
- **Блок подготовки воздуха:** На линии обязательно должна быть смонтирована масленка, обеспечивающая постоянную дозированную подачу смазки.
- **Подготовка шланга:** Перед подключением к инструменту тщательно продуйте воздушный рукав (рекомендуемый диаметр 3/8") сжатым воздухом для удаления накопившейся пыли и влаги.
- **Отключение:** При замене оснастки, насадок или регулировке всегда перекрывайте подачу воздуха и стравливайте остаточное давление из системы. При подключении шланга не держите палец на пусковом курке.

| 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- **Ежедневная смазка:** Перед началом работы (или каждые 3-4 часа интенсивной эксплуатации) добавляйте 4-5 капель специального качественного масла непосредственно во входной воздушный патрубок инструмента, после чего запустите его на 2-3 секунды.

- **Чистка рукоятки:** Следите за чистотой рукоятки. Попадание масла на резиновое покрытие снижает надежность хвата оператора. Протирайте рукоятку сухой чистой ветошью.

- **Контроль крепежа:** Ежедневно перед началом смены проверяйте прочность затяжки всех резьбовых и соединительных частей инструмента.

- **Хранение:** Инструмент необходимо хранить в сухом месте при комнатной температуре. Если пневмомолоток не используется долгое время, остаточная влага может спровоцировать коррозию. Перед консервацией обязательно смажьте инструмент через входной патрубок и запустите на короткое время.

- **Ремонт:** Доверяйте ремонт только уполномоченным сервисным центрам TOPTUL. Используйте исключительно оригинальные запасные части.

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО МАСЛУ: Запрещено использовать неподходящие густые автомобильные смазки, так как это приведет к залипанию клапанной системы.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ПРИЗНАК	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Инструмент работает медленно или не запускается	1. Твердые частицы, грязь или остатки старой смазки в двигателе / клапане.	1. Промойте инструмент: залейте небольшое количество дизельного топлива или специального промывочного масла во входной штуцер, продуйте воздухом. . Если не помогло — обратитесь к дилеру для разборки.
	2. Низкое давление воздуха в магистрали.	2. Проверьте показания манометра компрессора, настройте регулятор давления на отметку 6,2 бар.
	3. Внутренние механизмы сухие или покрылись ржавчиной.	3. Тщательно смажьте инструмент маслом для пневмоинструмента или жидким маслом для швейных машин.
	4. Износ внутренних шарикоподшипников.	4. Обратитесь в уполномоченный сервисный центр для замены подшипников.
Сниженная сила удара при нормальной частоте	1. Недостаточное количество смазки.	1. Произведите смазку инструмента через входной патрубков.
	2. Неправильное положение внешнего регулятора (при наличии).	2. Проверьте и установите регулятор в рабочее положение.
	3. Падение давления на входе ниже 90 PSI.	3. Проверьте пропускную способность шлангов и фильтров, восстановите давление до 6,2 бар.
	4. Естественный износ элементов ударного механизма (бойка, цилиндра).	4. Замените изношенные детали в официальном сервисном центре.
Самопроизвольный запуск инструмента	1. Повреждение или заклинивание элементов пускового устройства (клапан не возвращается назад, деформация стального шарика или поломка пружины).	1. Немедленно отключите инструмент от воздуха. Обратитесь к официальному дилеру для замены деталей пускового клапана.
Из инструмента вытекает избыточная жидкость (эмульсия)	1. Скопление большого количества воды в баке компрессора.	1. Слейте конденсат из бака компрессора. Залейте масло в инструмент и запустите на холостом ходу до полного удаления остатков влаги. Повторно смажьте.
	2. Отсутствие или переполнение влагоотделителя в воздушной линии.	2. Установите/очистите влагоотделительный фильтр. Размещайте сепаратор как можно дальше от компрессора (в зоне остывшего воздуха) или установите промышленный осушитель.

| 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На все профессиональные пневматические инструменты серии AIR TOPTUL распространяется официальная ограниченная гарантия производителя на весь срок эксплуатации (при условии отсутствия следов нецелевого применения, самостоятельных модификаций или несанкционированного ремонта).

Производитель обязуется бесплатно отремонтировать или заменить инструмент с заводскими дефектами материалов или сборки при условии его возврата официальному дилеру компании TOPTUL.

ROTAR MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.

No. 189, Gongye Rd., Taiping Dist., Taichung City 41154, Taiwan

Официальный сайт технической поддержки: www.toptul.com