

ТРУБОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



ST8044-12



ST8045-12

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МОДЕЛИ ST8044-12, ST8045-12



Общие указания по безопасности

Перед использованием трубогиба необходимо осуществить его осмотр. Проверьте, нет ли трещин, швов с трещинами, отсутствующих и/или поврежденных частей. Трубогиб, имеющий какие-либо повреждения, немедленно должен быть выведен из эксплуатации.

При работе с трубогибом следует правильно выбирать насадки и устанавливать ролики опор трубы.

Не настраивайте сами предохранительный клапан. Обращайтесь для этого в сервисную службу.

Не производите разборку гидравлического устройства трубогиба. Это может привести к его поломке или повреждению.

Во избежание поломки гидравлического устройства трубогиба, прекратите качать ручку, когда поршень рабочего цилиндра поднимется до крайнего положения.

Не делайте какого-либо рода изменений во внешнем виде или устройстве трубогиба.

Несоблюдение приведенных выше правил может привести к излому или деформации трубы, причинить повреждения трубогибу и/или стать причиной Вашей травмы или ущерба Вашему имуществу.

Предупреждение:

1. Следите, чтобы угловые опоры всегда симметрично устанавливались в отверстия в соответствии с диаметром трубы, которую нужно изогнуть. Если они не будут установлены должным образом, вместо трубы может согнуться плунжер, и машина может быть серьезно повреждена.
2. Также следите за тем, чтобы фиксирующие пальцы угловых опор были должным образом вставлены в отверстия верхних или нижних пластин рамы трубогиба и проходили на всю глубину у трубогибов с открытой гибочной рамой.
3. Плунжер должен выдвигаться за метку.

1. Назначение изделия

Трубогиб гидравлический представляет собой ручное устройство, удобное в эксплуатации, основное назначение которого – гибка в холодном состоянии труб диаметром от 1/2” до 2”. Для этого в комплект трубогиба входит большое число насадок. Развиваемая мощность позволяет изгибать трубы толщиной стенки от 2,75 мм до 4,25 мм при максимальном изгибе 90°.

2. Основные технические характеристики трубогиба

Артикул	ST8044-12	ST8045-12
Развиваемое усилие, т	12	
Рабочий элемент	Гидравлический бутылочный домкрат	
Размеры насадок, дюйм	1/2,3/4,1,1-1/4,1-1/2,2	
Вес нетто, кг	47	36
Вес брутто, кг	53	38
Габариты в упаковке, см	77x36x25	63x54x17

3. Порядок работы

1. Выберите необходимую насадку и установите на конец плунжера.
2. Поместите трубу в насадку и расположите опорные ролики в правильные отверстия в раме, закрепив штифты опорных роликов.
3. **ВНИМАНИЕ!** Для того, чтобы не произошло заминание трубы, перед началом гибки наполните трубу песком.
4. Поместите ручку на выпускной клапан и поверните по часовой стрелке, поместите ручку в специальное углубление насоса и качайте для того, чтобы согнуть трубу.
5. Поверните размыкающий клапан против часовой стрелки и соответствующим образом опустите плунжер в цилиндр. Переведите трубу в следующую позицию для изгиба.
6. Переместите один ролик поближе к трубе на конец изгиба в правильной регулировке с трубой и если необходимо, сделайте дополнительные изгибы.

Таблица для правильного выбора насадки

Номинальный диаметр		Внешний диаметр	Толщина стенки трубы	Угол изгиба (α)
мм	дюйм	мм	мм	
15	1/2	21,3	2,75-3,25	α ≤ 90°
20	3/4	26,8	2,75-3,5	
25	1	33,5	3,25-4	
32	1-1/4	42,3	3,25-4	
40	1-1/2	48	3,5-4,25	
50	2	60	3,5-4,25	

4. Рекомендации по уходу и обслуживанию

1. Для обеспечения хорошей работы трубогиба периодически смазывайте его подвижные части.
2. Когда трубогиб не используется, держите поршень и насос гидравлического устройства, в полностью опущенном состоянии.
3. Во избежание коррозии не допускайте контакта трубогиба с водой. Если же это произошло, насухо вытрите трубогиб и смажьте все его части.
4. Иногда воздух может попадать в гидравлическую систему, снижая тем самым эффективность работы трубогиба. Удаление воздуха из гидравлической системы

осуществляется следующим образом:

- a. Откройте выпускной клапан и выньте пробку масляного резервуара.
 - b. Быстро качните несколько раз ручку насоса для вытеснения воздуха из системы.
 - c. Закройте выпускной клапан, возвратите на место пробку масляного резервуара.
 - d. Трубогиб теперь должен работать нормально. В противном случае повторите процедуру по удалению воздуха снова.
5. Периодически проверяйте уровень масла в гидравлическом устройстве. Для добавления масла в гидравлическую систему сделайте следующее:
- a. Установите гидравлическое устройство в вертикальное положение.
 - b. Приведите насос и поршень в крайнее нижнее положение.
 - c. Выньте резиновую пробку (масломерный стержень) масляного резервуара.
 - d. Заполните резервуар гидравлическим маслом до нижнего края маслозаправочного отверстия. Используйте только специальное веретенное масло хорошего качества.
 - e. Удалите воздух из гидравлической системы (см. пункт 4).
 - f. Закройте маслозаправочное отверстие пробкой.

Трубогиб поставляется с емкостью заполненной маслом. Однако следует регулярно проверять уровень масла, иначе ход плунжера станет слишком коротким. Масло всегда должно быть вровень с нижней частью крышки заливного отверстия. Если требуется добавить масла, используйте только масло для гидравлических систем.

Гарантийные обязательства

Производитель: Skipfire Limited 1070, Nicosia, Romanou, 2, Tlais Tower, 6 floor, office 601 (завод-изготовитель в Китае), Импортер: СООО «ТД Интсрументкомплект», г. Минск, ул. Кнорина, 50-302А.

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу трубогиба в течение 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Рекламации принимаются на заводской брак при условии эксплуатации в соответствии с требованиями данного руководства